

先进饮料精益生产创新技术解决方案

台式电动软饮料现调机



标准特性

- 小型饮料现调机
- 支持 4 种饮料产品的分配操作
- 为百事饮料分配应用而设计
- 即插即用 — 连接电源、二氧化碳气瓶和进水管后即可投入使用
- BiB 盒中袋可储存在现调机下方或水平位置
- 糖浆（BiB 盒中袋包装，容量7升）可储存在距离现调机最远 2 米的位置
- 进水管进水压力 40psi
- 定制二氧化碳气瓶，外形尺寸精准匹配分配器柜体并配备 80psi 调节器

优势

- 易于安装
- 低维护需求
- 专为咖啡店或快速服务餐厅等小型销售点设计
- 电子遥测界面（可选）
- 多风味切换阀

先进饮料精益生产创新技术解决方案——立式饮料现调机



MULTIPLEX®

先进饮料精益生产创新技术解决方案——立式饮料现调机

产品规格

先进饮料精益生产创新技术解决方案

24° C环境温度条件下供应零下4° C及更低温度的饮料

性能		
冰板降温持续时间		1小时45分钟（标称值）
冰板重量		2.7 kg（标称值）
分配速率		1.5盎司/秒
最佳环境温度		24° C
最高允许环境温度		32° C
物理数据		
	高度	495 mm
	宽度	325 mm
	深度（含承滴盘）	645 mm
	水槽	9.0 ltrs
	净重	31 kg
	运行重量	42 kg
电气		
	电源	240V / 50Hz
	熔断器额定值	10 Amps



上海市长宁区
杨宅路 255 号 5 栋 5A

电话: +86 21 6152 6100
传真: +86 21 6152 6030

www.welbilt.cn
2017年8月1日版



© Multiplex 02/2017 如因后期产品改进，我们将对产品规格信息进行更新，恕不另行通知。